

## Fragebogen zur Angebotserstellung

### ENOTEC O<sub>2</sub> und O<sub>2</sub>/CO<sub>e</sub> Analysensysteme

Höher Birken 6  
51709 Marienheide  
Tel.: 49 (0) 2264 45780  
Fax: 49 (0) 2264 457830  
E-Mail: [info@enotec.de](mailto:info@enotec.de)  
Germany

Bitte den Fragebogen vollständig ausfüllen, um das bestmögliche Angebot zu ermöglichen. Die Prozessgaszusammensetzung ist besonders wichtig.

**OXITEC O<sub>2</sub>**

**COMTEC O<sub>2</sub> / CO<sub>e</sub>**

Datum: \_\_\_\_\_

#### Kontakt:

Firma: _____	Ansprechpartner: _____
Straße _____	Telefon: _____
PLZ: _____	Fax: _____
Stadt _____	Email: _____
Land: _____	Website: _____
Branche: _____	Anlagenart: _____

#### Brennstoffart:

Kohle	Erdgas	Biomasse
Holz	Abfall	Biogas
Leichtes Heizöl	Schweres Heizöl	Andere: _____

#### Gasanalysetechnik:

Analysator-Version	er Feldgehäuse	19" Module	Kabinett / Container
	Instrumentenluft verfügbar?	Ja	Nein
	Druckluft verfügbar?	Ja	Nein
Messbereiche	O <sub>2</sub> Messbereich 1	von _____	% bis _____ %
	O <sub>2</sub> Messbereich 2	von _____	% bis _____ %
	CO <sub>e</sub> Messbereich	von 0	ppm* bis 1000 ppm*
	* Andere CO <sub>e</sub> Messbereiche auf Anfrage	von _____	ppm bis _____ ppm

CO<sub>e</sub> = Brennbare (CO, C<sub>x</sub>H<sub>y</sub>, H<sub>2</sub>)

#### Prozessgaszusammensetzung:

	Einheit	Bereich		Einheit	Bereich
HCl/Cl <sub>2</sub>	_____	_____	SO <sub>2</sub> /SO <sub>3</sub>	_____	_____
HF	_____	_____	Schwermetalle	_____	_____
CO	_____	_____	NO	_____	_____
O <sub>2</sub>	_____	_____	H <sub>2</sub> O	_____	_____
H <sub>2</sub>	_____	_____	Andere	_____	_____
Brennbare im Abgas?	Ja	_____	Nein	Unbekannt	_____
Staubkonzentration:	0-1 g/m <sup>3</sup>	_____	1-10 g/m <sup>3</sup>	>10 g/m <sup>3</sup>	_____

